

Ottimizzare
il processo di
riordino in 9 fasi

Laboratorio per il riordino ottimo di filiera

Ottimizzare il processo di riordino attraverso la collaborazione

Le 9 fasi da percorrere

Un modello da seguire passo passo che vi aiuta a scoprire i potenziali risparmi della filiera.

Un percorso che produttore e distributore devono fare insieme, coinvolgendo l'area logistica e commerciale.

Fase 1



Fase 2



Fase 3



Fase 4



Fase 5



Fase 6



Fase 7



Fase 8



Fase 9



1

Logistici e commerciali allo stesso tavolo

Condividere, tra produttore e distributore, le informazioni per impostare il laboratorio: quali magazzini, quali prodotti, i parametri di riordino modificabili, i processi di gestione degli ordini e le soglie degli sconti logistici in essere.

Fase 1



2

Da quali dati si parte

Selezionare un set di ordini condiviso, confrontando gli ordini emessi e consegnati da distributore e produttore in un intervallo temporale per i prodotti e i CeDi selezionati e verificando incongruenze e disallineamenti tra le anagrafiche.

Fase 2



3

Radiografia di un riordino

Rappresentare graficamente il profilo degli ordini selezionati per verificare se esistano disallineamenti tra le anagrafiche di prodotto e comprendere le logiche di riordino e l'efficacia delle soglie di sconto carico, se presenti.

Fase 3



4

Parametri 'must have'

Escludendo gli ordini in promozione, per ogni articolo selezionato calcolare: la domanda mensile, il lotto medio di riordino e la percentuale di picking per allestire gli ordini.

Fase 4



5

Le priorità

Identificare gli articoli da cui è possibile ottenere maggiori vantaggi dalla revisione delle logiche di riordino, calcolando la copertura del lotto medio riordinato.

Fase 5



6

Ma quanto mi costi?

Utilizzando il tool SI.RI.O., simulare, per ogni articolo prioritario, il lotto di riordino ottimale per la filiera e il costo unitario del processo order-to-delivery associato: dall'emissione ordine al mantenimento a scorta nel CeDi.

Fase 6



Accesso a sirio: <http://logisticacollaborativa.it/tool/sirio/>
Per accedere a SI.RI.O. contatta sirio@gsliit.org

7

Capire quanto si potrebbe risparmiare

Per ogni articolo prioritario, confrontare i costi attuali del processo order-to-delivery e quelli simulati nella fase 6 con SI.RI.O. e capire quanto si potrebbe risparmiare.

Fase 7

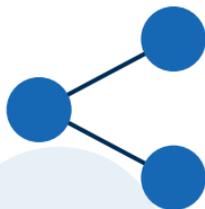


8

Condividere i benefici

Valutare i reciproci benefici ottenibili riordinando le quantità proposte da SI.RI.O. e verificare gli sconti logistici raggiungibili.

Fase 8



9

Azione!

Modificare da un lato le logiche di riordino per ottimizzare i carichi e, dall'altro, utilizzare, dove necessario, la leva dello sconto logistico per condividere i benefici tra produttore e distributore.

Fase 9





Per informazioni:

GS1 Italy

Via P. Paleocapa, 7 – 20121 Milano

Tel. +39 02 7772121 – info@gs1it.org

<http://gs1it.org>

<http://logisticacollaborativa.it>

Consulta il Rapporto ECR e il Vademecum sul riordino ottimo di filiera sul sito <http://logisticacollaborativa.it>