



# Lo switch modale nei flussi di approvvigionamento

**Gian Paolo Mangolini**  
supply chain manager - Eridania Italia



«Eridania è attenta ed impegnata nel trovare soluzioni che vadano a ridurre gli impatti ambientali della propria struttura, coinvolgendo in questa ricerca i propri partner logistici. Questo impegno sarà sempre maggiore nel futuro, non solo per quanto riguarda gli aspetti più strettamente logistici, ma anche nella valutazione dei fornitori».

**Eridania Italia**

La produzione dello zucchero è caratterizzata da una forte stagionalità



In Italia tra agosto e settembre tutto il prodotto agricolo viene trasformato



Il prodotto trasformato deve coprire i successivi **10 mesi di vendita**

È naturale il ricorso a stoccaggi «esterni» agli stabilimenti produttivi

Il prodotto sfuso (proveniente dalla Francia) raggiunge i clienti italiani attraverso:

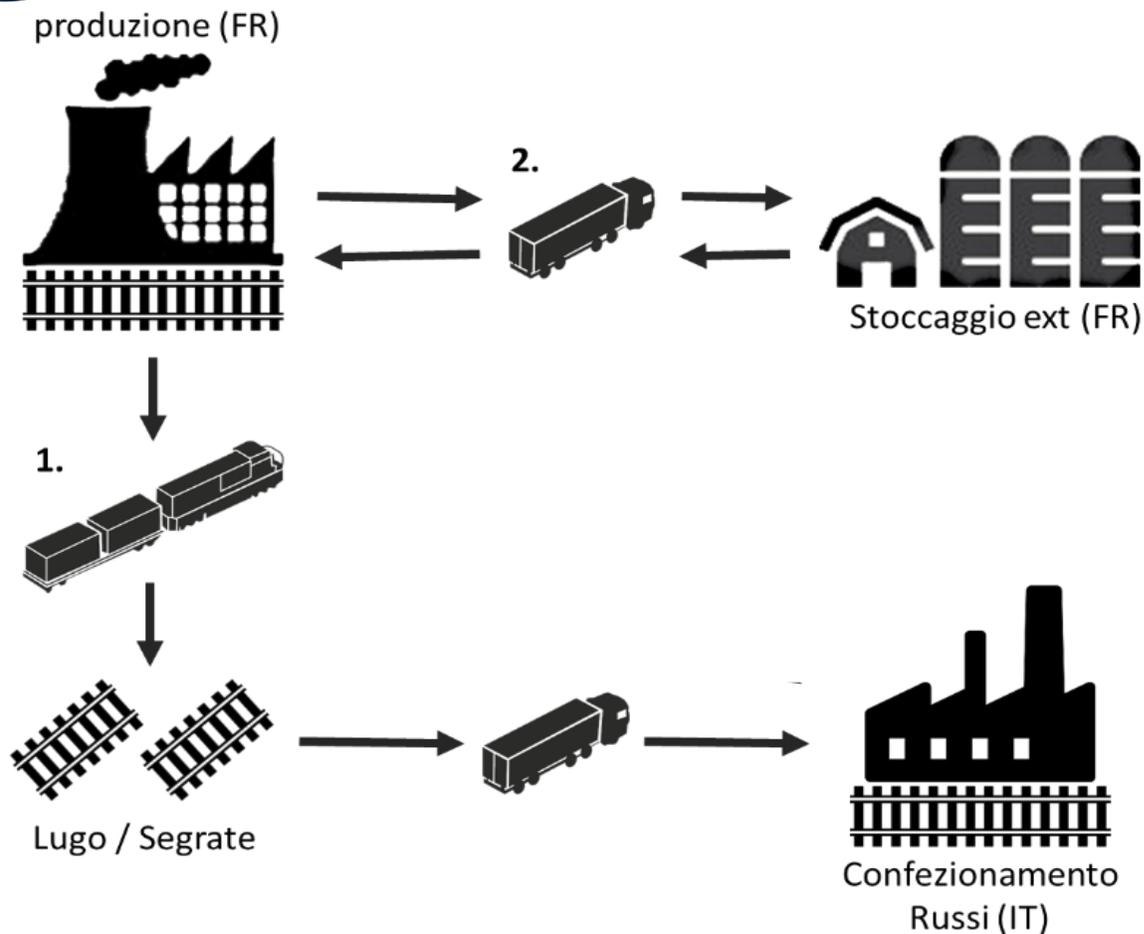


Il **confezionamento** presso la stabilimento di Russi (RA) e quindi venduto (principalmente sul canale GDO).



La **consegna** diretta dello sfuso, che avviene da terminal intermodali (Novara, Segrate, Lugo) a mezzo camion.

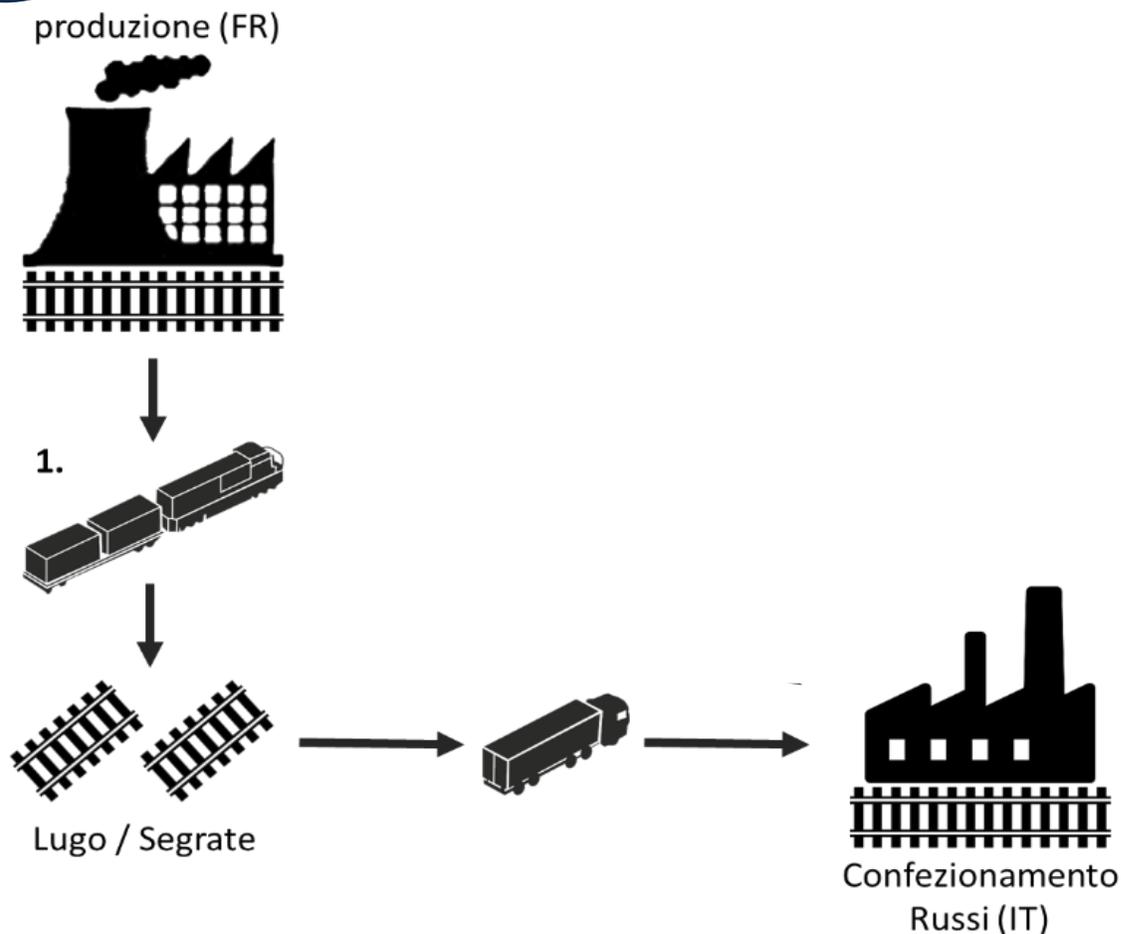
# Il progetto: Fase 1



## Obiettivi:

- ✓ **Razionalizzazione flussi** di trasporto dagli stabilimenti francesi a Russi.
- ✓ Utilizzo delle **potenzialità di stoccaggio** di Russi.
- ✓ **Riduzione dell'impatto ambientale e dei costi logistici** di Eridania Italia per l'alimentazione di Russi.
- ✓ **Ottimizzazione delle attività** all'interno dello stabilimento di Russi (insilaggio/estrazione).

# Il progetto: Fase 1

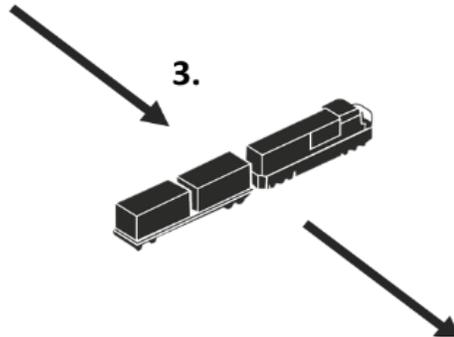


## Obiettivi:

- ✓ **Razionalizzazione flussi** di trasporto dagli stabilimenti francesi a Russi.
- ✓ Utilizzo delle **potenzialità di stoccaggio** di Russi.
- ✓ **Riduzione dell'impatto ambientale e dei costi logistici** di Eridania Italia per l'alimentazione di Russi.
- ✓ **Ottimizzazione delle attività** all'interno dello stabilimento di Russi (insilaggio/estrazione).

# Il progetto: Fase 1

produzione (FR)



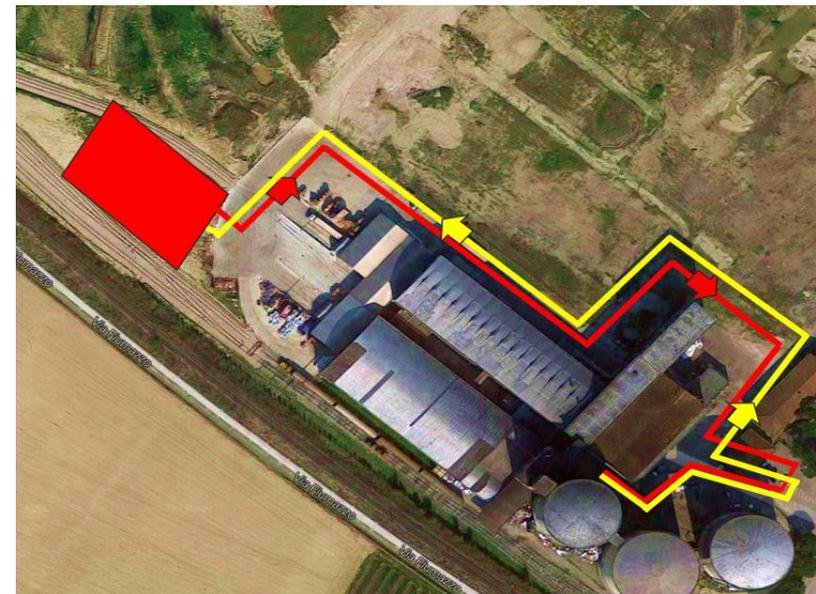
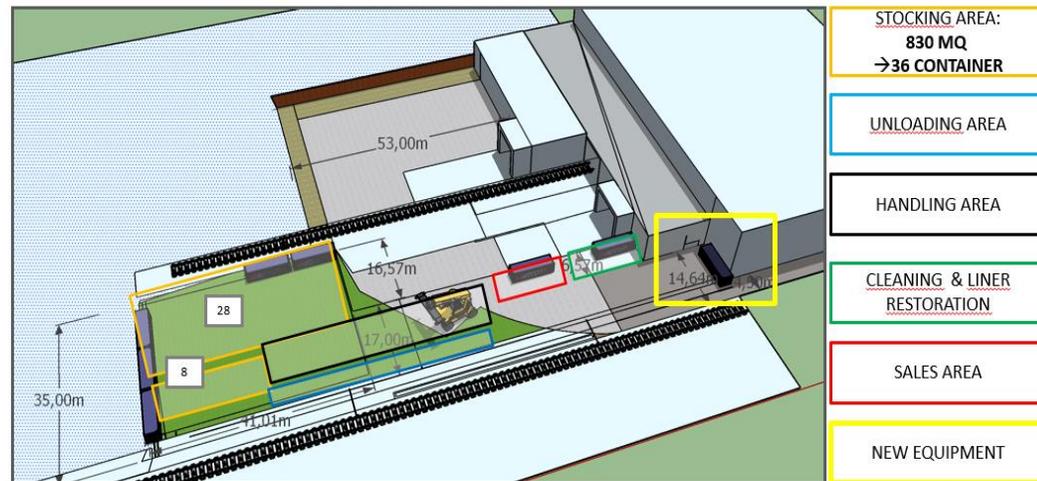
## Obiettivi:

- ✓ **Razionalizzazione flussi** di trasporto dagli stabilimenti francesi a Russi.
- ✓ Utilizzo delle **potenzialità di stoccaggio** di Russi.
- ✓ **Riduzione dell'impatto ambientale e dei costi logistici** di Eridania Italia per l'alimentazione di Russi.
- ✓ **Ottimizzazione delle attività** all'interno dello stabilimento di Russi (insilaggio/estrazione).

# Il progetto: Fase 2

Un'ulteriore fase di progetto prevede:

La **sostituzione delle fasi di scarico** a mezzo gru e navettaggio (con automezzi diesel) all'interno dello stabilimento con un **impianto pneumatico alimentato elettricamente** che convogli lo zucchero nei silos di stoccaggio.



# Risultati ottenuti

## FASE 1

A fronte di un incremento dell'**8,5%** dei volumi consegnati a stabilimento, si è potuto calcolare, su base annua:

**-130.000**  
Km percorsi



**-160**

tCO<sub>2</sub>e (riduzione di ca. il 40%).

**-2,15**

kg di PMx (particolato).



## FASE 2

Le stime di impatto permettono di valutare ulteriori riduzioni di emissioni in atmosfera pari a:



**-3,67**

tonnellate CO<sub>2</sub>e /settimana

**-21**

g di PMx (particolato).





**Grazie!**

**Gian Paolo Mangolini**  
supply chain manager  
Eridania Italia