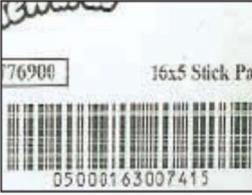
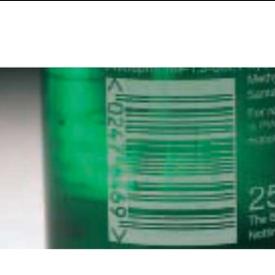


### Errori frequenti nella stampa del codice

|   |   |   |
|---|---|---|
|    |    | <p>I margini del codice a barre sono insufficienti e non consentono una corretta lettura scanner.</p>   |
|    |    | <p>I codici a barre sono stati troncati. Non è stata rispettata l'altezza standard richiesta dalle specifiche GS1.</p>  |
|    |    | <p>Mancano alcune barre del codice oppure il codice è attraversato da una linea bianca orizzontale dovuta ad un difetto della stampante.</p>  |
|  |  | <p>Mancano alcune barre del codice oppure il codice è attraversato da una linea bianca orizzontale dovuta ad un difetto della stampante.</p>  |
|  |  | <p>La scelta di una combinazione di colori errata (es. barre rosse o arancioni su sfondo chiaro o l'inversione dei colori con barre bianche su sfondo scuro) non consente la lettura del codice a barre tramite scanner.</p>                                    |
|  |  | <p>I materiali utilizzati sono trasparenti o semi-trasparenti, come vetro o plastica, nella speranza che il contenuto del prodotto offra uno sfondo adatto alle barre (contrasto sufficiente tra barre e spazi). Il rischio di non leggibilità è altissimo.</p> |
|  |  | <p>I codici a barre stampati risultano o troppo grandi o troppo piccoli.</p>  |



|   |  |
|---|--|
|    | <p>Codice a barre stampato troppo vicino al bordo dell'etichetta.</p>  |
|    | <p>Stesso GTIN su differenti linee di prodotti.</p>  |
|    | <p>Stampa del codice a barre su confezioni o su un'etichetta che può poi essere distorta.</p>  |
|  | <p>L'utilizzo di un materiale di stampa di bassa qualità riduce la qualità del codice a barre (es. inchiostro che si espande, la comparsa di vuoti nel codice). Inoltre un colore più scuro del materiale peggiora il contrasto del simbolo.</p> |
|  | <p>L'uso di superfici in metallo come sfondo per la stampa del codice a barre può creare problemi di riflettanza e contrasto di stampa.</p>  |